

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA /OPZ/

Dostawa średniego samochodu ratowniczo-gaśniczego dla OSP w Dziektarzewie

1. Parametry ogólne:

1) Samochód ratowniczo-gaśniczy musi spełniać wymagania:

a) dotyczące pojazdu dopuszczonego do poruszania się po drogach publicznych - zgodnie z ustawą z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (Dz.U.2020 poz.110) z uwzględnieniem wymagań odnoszących się do pojazdów specjalnych i uprzywilejowanych w ruchu pojazdów uprzywilejowanych.

b) minimalne wymagania techniczno-użytkowe dla wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, wprowadzanych do użytkowania w jednostkach ochrony przeciwpożarowej – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz.U. Nr 143, poz. 1002 zm. Dz.U. z 2010r. nr 85, poz. 553)

c) pojazd musi posiadać świadectwo dopuszczenia, do stosowania w jednostkach ochrony przeciwpożarowej wydany przez jednostkę certyfikującą (np. Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej lub inną właściwą jednostkę) oraz pełną dokumentację do rejestracji pojazdu jako pojazd specjalny, rodzaj Straż Pożarna w tym: przeprowadzenie przeglądu dla pojazdu uprzywilejowanego i dokumentację przeprowadzonych zmian konstrukcyjnych.

c) wymagania określone normami PN-EN 1846

2) Aktualne świadectwo homologacji i inne dokumenty konieczne do rejestracji pojazdu zostaną dostarczone Zamawiającemu najpóźniej w dniu odbioru średniego samochodu ratowniczo-gaśniczego.

3) Samochód i wyposażenie fabrycznie nowe - rok produkcji 2020

4) Kolor: nadwozie czerwony, zderzaki białe, podwozie w kolorze czarnym lub szarym zabezpieczone przed korozją. Ze względu na wymiary garażu maksymalna wysokość oferowanego samochodu ratowniczo-gaśniczego nie może być wyższa niż 3 2000 mm.

2. Napęd:

4x4 z przełożeniem terenowym z możliwością blokady mechanizmu różnicowego przedniej i tylnej osi.

Przekładnia rozdzielcza z przełożeniem terenowym i szosowym.

3. Silnik:

1) Wysokoprężny z turbodoładowaniem o zapłonie samoczynnym, spełniający normę czystości spalin min. EURO-6, zapewniający odpowiednie własności trakcyjne oferowanego samochodu w warunkach pełnego obciążenia, dostosowany do ciągłej pracy bez uzupełniania cieczy chłodzącej, oleju oraz przekraczania dopuszczalnych parametrów pracy.

Możliwość podstawowej obsługi silnika bez podnoszenia kabiny.

Moc silnika minimum 210 kW

4. Skrzynia biegów:

Skrzynia biegów manualna, zsynchronizowana, 6+1 lub 8-biegowa.

Sygnalizacja świetlna i dźwiękowa włączonego biegu wstecznego.

Przystawka odbioru mocy przystosowana do długiej pracy, z sygnalizacją włączenia w kabinie kierowcy.

5. Układ wodno-pianowy:

1) Centralny zbiornik wody z tworzywa kompozytowego min. 3000 litrów.

2) Instalacja pianotwórcza ze zbiornikiem min. 300 litrów z tworzywa kompozytowego.

3) Prądownica ze zmienną geometrią strumienia.

4) Oświetlenie pola pracy zasilane z instalacji samochodowej światłem LED.

5) Autopompa dwuzakresowa o wydajności min. 2800 dm³/min przy ciśnieniu 0,8 Mpa (8 bar) oraz min. 400 dm³/min. przy ciśnieniu 4 Mpa (40 bar).

6) Autopompa wyposażona w urządzenie odpowietrzające,

7) Elektroniczny system sterowania, umożliwiający ręczną regulację ciśnienia pracy autopompy oraz automatyczny układ utrzymania stałego ciśnienia tłoczenia.

8) Wyposażony w nasady:

- jedną nasadę ssącą DN 110,

- jedną nasadę D75 do tankowania zbiornika piany,

- jedną nasadę DN52 do tankowania zbiornika piany,

- jedną nasadę DN 75 do napełniania z hydrantu (wlot do napełniania ma konstrukcję zabezpieczającą przed swobodnym wypływem wody ze zbiornika tym wylotem oraz zabezpieczenie przed przedostawaniem się zanieczyszczeń stałych do zbiornika). Automatyczny zawór zabezpieczający przed przepełnieniem zbiornika z możliwością przełączenia na pracę ręczną

9) Właz rewizyjny – górny umożliwiający wejście do zbiornika.

10) Otwór w dolnej części zbiornika umożliwiający czyszczenie.

11) Zwijadło z węzłem natarcia

Jedna wysokociśnieniowa linia szybkiego natarcia o długości węża 60 m na zwijadle, zakończoną prądownicą wodno-pianową o regulowanej wydajności z prądem zwartym i rozproszonym. Linia szybkiego natarcia umożliwia podawanie wody lub piany bez względu na stopień rozwinięcia węża. Zwijadło wyposażone w hamulec bębna, napęd elektryczny i ręczny za pomocą korby.

12)Przedział autopompy ogrzewany niezależnie zabezpieczający zamarzanie układu wodno-pianowego w temperaturze do min. - 25°

13) Urządzenia kontrolno- pomiarowe: manowakuometr, manometr niskiego ciśnienia, manometr wysokiego ciśnienia, wskaźnik poziomu wody w zbiorniku, wskaźnik poziomu środka pianotwórczego w zbiorniku, miernik prędkości obrotowej silnika pojazdu, regulator prędkości obrotowej wału autopompy, wyłącznik silnika pojazdu, kontrolka temperatury cieczy chłodzącej silnika i ciśnienia oleju.

6. Kabina – elementy przedziału załogi:

1)Kabina czterodrzwiowa, jednomodułowa, zawieszona na poduszkach pneumatycznych, samopoziomujących lub zawieszoną mechanicznie.

Kabina musi pochodzić od tego samego producenta co podwozie.

2) Niezależny układ ogrzewania , umożliwiający ogrzewanie kabiny przy wyłączonym silniku (WEBASTO lub równoważne).

Klimatyzacja oraz kłapa wentylacyjna w dachu.

3) Kabina sześćosobowa, układ 1+1+4 (dwa fotele z przodu pojazdu + ławka lub pojedyncze siedzenia dla 4 osób przodem do kierunku jazdy), czterodrzwiowa. Fotele wyposażone w bezwładnościowe pasy bezpieczeństwa i zagłówki. Fotel dla kierowcy i pasażera z regulacją wysokości, odległości i kąta pochylenia oparcia. Siedzenia odporne na rozdarcie i ścieranie, pokryte materiałem łatwozmywalnym (np. sztuczna skóra).

4) Czołowa poduszka powietrzna kierowcy,

5) Oświetlenie w przedziale załogi uruchamiane automatycznie po otwarciu drzwi oraz ręcznie za pomocą włącznika.

6) Indywidualne oświetlenie nad siedzeniem dowódcy,

7) Kamera cofania z monitorem umieszczonym w kabinie,

8)Próg wejściowy i schodek wykonane w okuciu aluminiowym z blachy ryflowanej,

9)Tablica rozdzielcza w wykonaniu standardowym, podręczne skrytki i półki w kabinie na dokumentację i drobny sprzęt.

10)Podłoga gumowa z okuciem aluminiowym,

11) Tachograf cyfrowy (fabryczna wstępna kalibracja tachografu).

12) Immobilizer

13) Lusterka zewnętrzne szerokokątne, podgrzewane i regulowane,

14) Uchwyty na 4 aparaty oddechowe umieszczone w zabudowie pożarnej, umożliwiające założenie aparatów bezpośrednio na plecy,

15)Uchwyt poprzeczny dla załogi zamontowany za siedzeniami dowódcy i kierowcy,

16)Wskaźniki w kabinie kierowcy:

- manometr niskiego ciśnienia,

- wskaźnik poziomu wody w zbiorniku samochodu,

- wskaźnik poziomu środka pianotwórczego w zbiorniku samochodu

17) Dodatkowy sygnał pneumatyczny.

18) Zintegrowany przewód zasilający sprężonego powietrza i prądu o napięciu ~ 230 V, automatycznie odłączający się w momencie uruchamiania pojazdu.

19) Podest pod latarki i radiostacje.

20) Elektrycznie sterowane szyby po stronie kierowcy i dowódcy.

21)W przedziale autopompy musi być zainstalowany dodatkowy głośnik + mikrofon współpracujący z radiotelefonem przewoźnym.

22) Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna z przodu dachu kabiny.

7.Elementy przedziału sprzętowego:

1)Konstrukcja zabudowy wykonana z materiałów odpornych na korozję (aluminium, stal nierdzewna, kompozyt).

2)Dach zabudowy użytkowy, pokryty blachą aluminiową antypoślizgową, zabezpieczony relingiem, z drabinką wejściową umieszczoną na tylnej ścianie pojazdu. Na podeście zamontowane działko wodno-pianowe o wydajności min. 1600 dm³/min.

Konstrukcja dachu użytkowego musi zapewniać masą min. 2 osób + 100 kg sprzętu.

3)Rolety boczne i tylne aluminiowe, pyłoszczelne i bryzgoszczelne, podnoszenie żaluzji ręczne, wspomagane mechanizmem sprężynowym, z blokadą opadania po otwarciu. Rolety zamykane na jeden klucz pasujący do wszystkich zamków.

4)Skrzynia sprzętowa na dachu. Wymiary skrzyni do ustalenia na etapie realizacji. Wszystkie skrytki pojazdu wyposażone w zamki zamykane jednym kluczem,

5)Półki sprzętowe teleskopowe, aluminiowe – pełen wysuw, z możliwością regulacji wysokości półek.

6) Schowki w układzie 3+3+1 wyposażone w regał obrotowy na urządzenia ratownicze lub inne rozwiązanie ustalone z Wykonawcą na etapie realizacji zamówienia,

5) Oświetlenie przedziału sprzętowego załączane z centralnym wyłącznikiem w kabinie kierowcy,

7) Dachowy system oświetlenia roboczego, umożliwiający pracę w warunkach nocnych wykonany w technologii LED.

8) Maszt oświetleniowy zamontowany na stałe w pojeździe, wysuw pneumatyczny, sterowany elektrycznie za pośrednictwem przewodowego pilota, zasilany z akumulatora samochodu, z najaśnicami LED o mocy łącznej mocy 30 000 lm. Wysokość rozłożonego masztu mierzona od podłoża na którym stoi pojazd do oprawy reflektorów ustawionych poziomo powinna wynosić min. 4,5 m. Maszt wyposażony w system automatycznego składania do pozycji transportowej. Sterowanie obrotem reflektorów wokół osi pionowej oraz zmianą ich kąta pochylenia z poziomu ziemi. Stopień ochrony reflektorów masztu minimum IP 55.

9) Dedykowane miejsce transportowo-montażowe na sprzęt zgodnie z zapotrzebowaniem jednostki, wraz z jego mocowaniem uchwytami montażowymi i zapięciami do mocowania sprzętu i ubrań specjalnych, w szczególności:

a) sprzęt armatury wodnej: np. węże tłoczne, węże ssawne, prądownice wodno-pianowe,

b) podręczny sprzęt burzący,

c) pompa pływająca, pompa szlamowa,

d) agregat prądotwórczy,

e) drabina aluminiowa,

f) pilarka do drewna,

g) kanistry z paliwem 2 x 5 l, 1 x 10 l

h) inny drobny sprzęt będący na wyposażeniu jednostki, którego nazwę i wymiary Zamawiający dostarczy Wykonawcy po podpisaniu umowy,

10) Taran z reflektorami dalekosiężnymi – w kolorze chrom,

11) Wyciągarka min. 8,0 ton mocowana na orurowaniu roboczym z przodu pojazdu, zasięg liny min. 25 m, sterowanie przewodowe – długość przewodu min. 2 m. + obudowa kompozytowa wyciągarki.

12) System zraszania podwozia, min. 4 zraszacze o wydajności 50 dm³/min.

8. Oznakowanie, instalacja elektryczna, oświetlenie, sygnalizacja.

1) Oznakowanie pojazdu uprzywilejowanego wykonane z folii odblaskowej. wykonanie napisów na drzwiach kabiny kierowcy numerami operacyjnymi OSP Dziektarzewo.

2) Oświetlenie pojazdu uprzywilejowanego (belka przednia dwu-sekcyjna LED, lampa błyskowa z tyłu LED, lampy naprzemienne w atrapie przedniej LED). Oświetlenie zgodne z aktualnymi przepisami ustawy – Prawo o ruchu drogowym, światła przeciwmgielne z przodu i z tyłu, osłony lampy sygnalizacyjnej.

3) Oświetlenie pola pracy wokół samochodu typu LED, na dachu zabudowy, skrytek na sprzęt i przedział autopompy.

Główny wyłącznik oświetlenia skrytek zainstalowany w kabinie kierowcy. Sygnalizacja świetlna lub dźwiękowa otwarcia skrytek, podestów.

3) Sygnalizacja dźwiękowa dla pojazdu uprzywilejowanego – modulowana, modulator dźwięku ZURA lub równoważny.

4) System podawania komunikatów głosowych typu ZURA lub równoważny.

5) Instalacja elektryczna 12 V, dodatkowe gniazdo 12 V w kabinie kierowcy,

6) Alternator i akumulator min 120 Ah, dostosowane do zapotrzebowania na energię elektryczną w ciężkich, zimowych warunkach atmosferycznych przy maksymalnym obciążeniu. Akumulatory bezobsługowe.

7) Przygotowanie instalacji i montaż radiostacji przewoźnej w kabinie kierowcy. Radiostacja jest w wyposażeniu jednostki.

8) Radio wraz z instalacją antenową oraz głośnikową.

9. Podwozie

Podwozie samochodu musi spełniać poniższe warunki:

1) Zawieszenie dostosowane do maksymalnego obciążenia (przód – resory paraboliczne, tył – zawieszenie pneumatyczne z możliwością regulacji lub mechaniczne),

2) Układ hamulcowy hydrauliczny dwuobwodowy. Hamulce tarczowe na przedniej i tylnej osi. System zapobiegający blokowaniu kół podczas hamowania – ABS (lub równoważny).

3) Układ kierowniczy – wyposażony w wspomaganie hydrauliczne. Regulacja wysokości i pochylenia kierownicy w min. 2 płaszczyznach.

4) Ogumienie – bezdętkowe, uniwersalne, o podwyższonej wytrzymałości, koła tylne pojedyncze lub bliźniacze + jedno kompletne pełnowymiarowe koło zapasowe.

5) Przyłącze do pompowania opon, z przewodem min. 5 m i manometrem (szybkozłące pneumatyczne).

6) Koła na felgach stalowych.

7) Zderzak stalowy.

8) Pojemność zbiornika paliwa zapewniająca przejazd minimum 300 km lub 4 h pracy autopompy.

10. Inne wymagania:

Inne wymagania

1) Wydając Zamawiającemu średni samochód ratowniczo-gaśniczy, Wykonawca przekazuje Zamawiającemu następujące dokumenty sporządzone w j. polskim:

a) komplet dokumentów do rejestracji pojazdu,

b) jeden komplety serwisowych instrukcji napraw dostarczonego samochodu,

c) jeden egzemplarz aktualnego katalogu części zamiennych,

d) dokumenty stwierdzające gwarancję producenta udzieloną na cały pojazd,

e)książkę przeglądów gwarancyjnych przekazanego tego dnia oraz pisemne zalecenia odnośnie przeglądów i konserwacji dostarczonego samochodu, zawierające wykaz materiałów eksploatacyjnych stosowanych w tym samochodzie.

2) Wyposażenie ruchome samochodu ratowniczo-gaśniczego:

a) aparat powietrzny z butlą kompozytową w pokrowcu oraz maską w sztywnym pojemniku i sygnalizatorem bezruchu - 4 kpl

b) zestaw narzędzi hydraulicznych:

- nożyce,
- rozpieracz ramieniowy,
- agregat pompowy jednocześnie zasilający 2 narzędzia,
- węże przedłużające 2 x 10 m

c)zestaw narzędzi do cięcia pedałów i wyważania drzwi,

d) osprzęt do zestawu narzędzi hydraulicznych:

- łańcuch do rozpieracza ramieniowego
- podpory
- zabezpieczenie na poduszkę powietrzną kierowcy (dwa rozmiary)
- pokrowce na ostre krawędzie 6 szt.
- piła ręczna do szkła klejonego
- podpory ratownicze z taśmą – 3 szt.

e)pozostałe wyposażenie:

- podnośnik hydrauliczny min. 10 t,
- 2 kliny pod koła,
- lampa ostrzegawcza luzem,
- gaśnica samochodowa,
- trójkąt ostrzegawczy,
- apteczka z wyposażeniem,
- fabryczny zestaw narzędzi przewidzianych do wyposażenia pojazdu przez producenta podwozia – 1 kpl.,
- linka stalowa (holownicza),
- kamizelki ostrzegawcze z napisem STRAŻ w kolorze żółtym – 6 szt.

11. Gwarancja i serwis

1) Wykonawca udzieli Zamawiającemu minimum 24 miesięcznej gwarancji na cały pojazd (samochód +zabudowa pożarnicza) bez limitu kilometrów.

2)Wykonawca zabezpiecza serwis samochodu ratowniczo-gaśniczego w okresie gwarancyjnym i serwis pogwarancyjny. Pierwszy przegląd gwarancyjny (wraz z wymianą materiałów eksploatacyjnych) bezpłatny.

3) Podjęcie naprawy samochodu musi wynosić maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia w miejscu postoju samochodu lub miejscu wskazanym przez Wykonawcę, a zakończenie naprawy maksymalnie 7 dni roboczych od daty zgłoszenia z możliwością przedłużenia w sytuacjach szczególnie uzasadnionych.